



cellules mixtes CW Cellule de refroidissement mixte Crosswise - 80kg 10GN 2/1 (R452A)



725218 (ECBCFA080SE)

Cellule de Refroidissement & Congélation 80kg, compatible avec Four à Convection 10x2/1GN - R452A- 60Hz

Description courte

Repère No.

Cellule de refroidissement/congélateur avec affichage numérique de la température et de l'heure. Pour 10 bacs GN 2/1 ou 600x400 mm (h = 65 mm). Capacité de charge : réfrigération 80 kg ; congeler 40 kg. Détection automatique de l'insertion de la sonde alimentaire. Dégivrage automatique et manuel. Estimation du temps restant réel de refroidissement rapide (A.R.T.E.). Fonction de refroidissement turbo. Fonction de décongélation. Alarms HACCP et Service avec enregistrement des données. Connectivité prête. Température d'air de fonctionnement : +10/-34°C. Sonde alimentaire à capteur unique. Principaux composants en acier inoxydable 304 AISI. Coins arrondis internes et drain. Évaporateur avec protection antirouille. Performances garanties à température ambiante de +40°C. Isolation Cyclopentane (sans HCFC, CFC et HFC). Gaz réfrigérant R452a (sans HCFC ni CFC). Groupe frigorifique intégré.

REPÈRE #
MODELE #
NOM #
SIS #
AIA #

Caractéristiques principales

- Maintien à +3 °C pour le refroidissement ou -20 °C pour la congélation, activé automatiquement à la fin de chaque cycle, pour économiser de l'énergie et maintenir la température cible (l'activation manuelle est également possible)
- Cycle de refroidissement rapide : 80 kg de 90°C à 3°C en moins de 90 minutes.
- Cycle de refroidissement avec cycles prérglés automatiques :
 - Soft refroidissement doux (température de l'air 0°C), idéal pour les aliments délicats et les petites portions.
 - Hard refroidissement dur (température de l'air -12°C), idéal pour les aliments solides et les morceaux entiers.
- Cycle de congélation avec cycles prérglés automatiques, idéal pour tous les types d'aliments (crus, mi-cuits ou entièrement cuits).
- Turbo cooling : la cellule travaille en continu à la température souhaitée. Idéal pour une production en continu.
- Cycle de décongélation (température de l'air 7°C), idéal pour décongeler les aliments dans un environnement contrôlé et sûr.
- Possibilité de changer la température de la cavité pour les cycles turbo refroidissement et décongélation
- Estimation du temps restant pour les cycles pilotés par sonde (ARTE) pour une planification plus facile des activités.
- En standard, sonde de température à cœur à 1 capteur.
- Compatible avec une surveillance HACCP embarquée.
- Performances garanties à des températures ambiantes de +40°C (Classe climatique 5).
- Dégivrage automatique et/ou manuel
- [NOT TRANSLATED]
- [NOT TRANSLATED]
- [NOT TRANSLATED]

Construction

- IP21 Indice de protection.
- Pas de connexion hydraulique nécessaire.
- Ventilateur sur panneau articulé pour faciliter le nettoyage de l'évaporateur.
- L'eau de dégivrage peut être évacuée soit par raccordement à une vidange, soit récupérée dans un bac (en option).
- Groupe logé
- Composants principaux en acier inoxydable AISI 304.
- L'évaporateur est protégé contre la rouille.
- Structure de porte chauffée automatiquement.
- Butée de porte pour garder la porte ouverte afin d'éviter la formation de mauvaises odeurs.

Interface utilisateur et gestion des données

APPROBATION:



Experience the Excellence
www.electroluxprofessional.com
benelux@electroluxprofessional.com



cellules mixtes CW
Cellule de refroidissement mixte
Crosswise - 80kg 10GN 2/1 (R452A)

- Le panneau de commande est doté de deux écrans de grande dimension affichant : le temps, la température à cœur, le compte à rebours, les alarmes et les informations de service.
- Connectivité OnE prête pour un accès en temps réel aux appareils connectés via une application spéciale, ainsi que la surveillance HACCP à distance (nécessite un accessoire en option).



cellules mixtes CW
Cellule de refroidissement mixte Crosswise - 80kg 10GN 2/1 (R452A)
La société se réserve le droit de modifier les spécifications techniques sans préavis.

2026.02.13

Développement durable

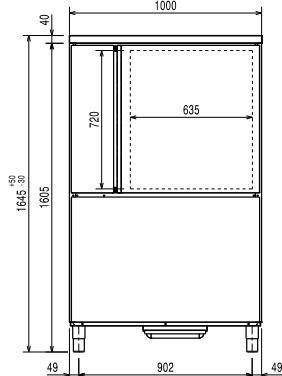
- Isolation en polyuréthane haute densité de 60 mm d'épaisseur, sans HCFC.

Accessoires inclus

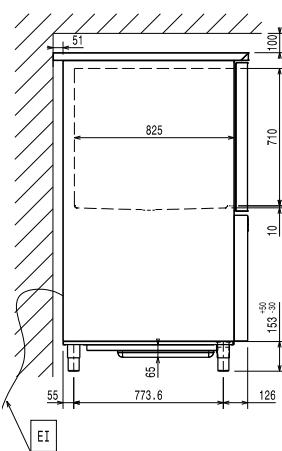
- 1 X Sondes 1 point pour cellules mixtes PNC 880213

Accessoires en option

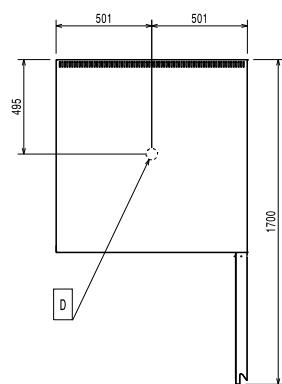
- Sondes 1 point pour cellules mixtes PNC 880213
- 4 roues pour cellules de refroidissement PNC 881284
- Couple de grilles GN 1/1 en acier inox 18/10 PNC 921101
- Paire de grilles inox GN 1/1 PNC 922017
- Grille inox GN 1/1 PNC 922062
- Grille inox GN 2/1 PNC 922076
- Chariot porte structure pour fours 10 GN 1/1 et 10 GN 2/1 PNC 922128
- Paire de grilles inox GN 2/1 PNC 922175
- Grille inox 600x400 PNC 922264
- Module de communication IOT pour cellule mixte PNC 922419



Avant



Côté



Dessus

Électrique

Voltage : 380-415 V/3N ph/50 Hz
Puissance de raccordement : 3.4 kW

Installation

Clearance: 5 cm on sides and back.
 Please see and follow detailed installation instructions provided with the unit

Capacité

Nb/type de grilles 10 (GN 2/1; 600x800)
Nb et type de bacs : 15 (360x250x80h)

Informations générales

Largeur extérieure	1000 mm
Profondeur extérieure	1006 mm
Hauteur extérieure	1645 mm
Poids net :	220 kg
Poids brut :	252 kg
Volume brut :	1.92 m ³

Données de refroidissement

Puissance frigorifique à une température d'évaporation de : -20 °C

[NOT TRANSLATED] air

Test performed in a test room at 30°C to chill/ freeze (+10° C/-18° C) a full load of 40mm deep trays filled with mashed potatoes evenly distributed up to a height of 35 mm at starting temperature between 65° and 80°C within 120/270min.

Information produit (Commission de Régulation EU 2015/1095)

Temps de refroidissement (+65°C à +10°C):	108 min
Capacité de chargement (refroidissement):	80 kg

Certifications ISO

ISO Standards: ISO 9001; ISO 14001; ISO 45001; ISO 50001

[NOT TRANSLATED]

Type de fluide réfrigérant :	R452A
GWP Index:	2141
Puissance frigorifique :	3710 W
Poids de fluide réfrigérant :	3700 g
Temps de refroidissement (+65°C à +10°C)	0.0767 kWh/kg